

Die schweißtechnischen Schulungsstätten

Die Schweißtechnische Lehranstalt (SL) Ulm und die Schweißtechnische Kursstätte (SK) Friedrichshafen gehören zur Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm und sind damit der Aus- und Weiterbildung besonders verpflichtet.

Erfahrene Schweißlehrer leiten Lehrgangsteilnehmer beim Ausführen von Schweiß Tätigkeiten genau an, vermitteln fundiertes Schweißer-Wissen und umfassen des praktischen Training.

Jeder einzelne Lehrgangsteilnehmer wird für seine individuelle Schweißaufgabe und damit für seinen Erfolg bei der täglichen Arbeit fit gemacht.

Die SL Ulm und die SK Friedrichshafen setzen für die Ausbildung zeitgemäße und effektive Methoden ein, z.B. moderne Schweißgeräte und wirksame Absaugungen in der Ausbildungswerkstatt. Digitales Röntgen und Phased-Array-Ultraschall werden zum Auswerten von Prüfstücken im Werkstofflabor genutzt.

Beide sind vom DVS PersZert als anerkannte Bildungseinrichtungen zertifiziert, verfügen über DVS PersZert über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 und dürfen Schweißerprüfungen abnehmen.

Für Maßnahmen nach AZAV wurde beiden Schulungsstätten von CERTQUA die Trägerzulassung zuerkannt.

Die Ausbildung wird nach internationalen Regelwerken mit Praxis und Fachtheorie in den Verfahren Gas-, Lichtbogenhand-, Metallschutzgas- und Wolframschutzgasschweißen durchgeführt.

Anmeldung und Beratung

Bildungsakademie Ulm
Köllestraße 55, 89077 Ulm
Sabine Friedrich und Martin Krattenmacher
Telefon 0731 1425-7105 und 0731 1425-7207
s.friedrich@hwk-ulm.de
m.krattenmacher@hwk-ulm.de

Bildungsakademie Friedrichshafen
Christina Sulzmann
Steinbeisstraße 38, 88046 Friedrichshafen
Telefon 0731 1425-4049
c.sulzmann@hwk-ulm.de

Bildquelle: © weerasak, Adobe Stock

Impressum

Herausgeber
Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm
Olgastraße 72
89073 Ulm
Telefon 0731 1425-7100
Telefax 0731 1425-7110
info@hwk-ulm.de

DAS HANDWERK
DIE WIRTSCHAFTSMACHT VON NEBENAN.

SCHWEISSTECHNISCHE LEHRANSTALT ULM
SCHWEISSTECHNISCHE KURSSTÄTTE FRIEDRICHSHAFEN

Preisliste 2026

Lehrgänge und Schulungen

Handwerkskammer Ulm
Bildungsakademie



Zertifizierte Lehrgänge nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111, Sonderkurse und Sonderschulungen

Metallschutzgasschweißen 131/135 (MIG/MAG)	Dauer in Tage	Stahl FM 1 ¹⁾ in Euro	FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro	Alu ⁵⁾ in Euro	Kupfer in Euro
M 1 Blech-Kehl naht PA/PB/PD/PG/PF	12	1.830	2.570	2.490	
M 2 Rohr/Blech-Kehl naht PB/PD/PH	14	2.150	3.000	2.930	
M 3 Blech-Stumpfnah PA/PG/PF	10	1.460	2.050	1.990	
M 4 Blech-Stumpfnah PE/PF	13	1.900	2.660	2.590	
M 5 Rohr-Stumpfnah PA/PC/PH	11	1.740	2.530	2.320	
M 6 Rohr-Stumpfnah/ Stutzen HL-045	10	1.580	2.310	2.120	

Lichtbogenhandschweißen 111 (E-Hand)					
E 1 Blech-Kehl naht PA/PB/PD/PG/PF	12	1.380	2.070		
E 2 Rohr/Blech-Kehl naht PB/PD/PH	10	1.140	1.830		
E3 Blech-Stumpfnah PA/PG/PF	10	1.180	1.910		
E 4 Blech-Stumpfnah PC, PE	12	1.420	2.270		
E 5 Rohr-Stumpfnah PA/PC/PH	18	2.270	3.370		
E 6 Rohr-Stumpfnah/ Stutzen HL-045	13	1.650	2.440		

¹⁾ FM1 = Filler Material 1: Werkstoffgruppen 1.1, 1.2, 1.4, 11
²⁾ FM2 = Filler Material 2: Werkstoffgruppen 1.3, 2, 3
³⁾ FM3 = Filler Material 3: Werkstoffgruppe 5
⁴⁾ FM5 = Filler Material 5: Werkstoffgruppe 8
⁵⁾ Alu: Werkstoffgruppen 21, 22, 23

Wolfram-Inertgasschweißen 141 (WIG)	Dauer in Tage	Stahl FM 1 ¹⁾ in Euro	FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro	Alu ⁵⁾ in Euro	Kupfer in Euro
T 1 Blech-Kehl naht PA/PB/PC/PF	10	1.360	1.800	1.710	2.060
T 2 Rohr/Blech-Kehl naht PB/PD/PH	10	1.410	1.800	1.710	2.060
T 3 Blech-Stumpfnah PA/PF	7	1.000	1.360	1.230	1.490
T 4 Blech-Stumpfnah PC/PE	10	1.460	1.830	1.760	2.140
T 5 Rohr-Stumpfnah PA/PC/PH	15	2.200	3.140	2.980	3.380
T 6 Rohr-Stumpfnah HL-045	8	1.170	1.560	1.510	1.900

Gas-schweißen 311	Dauer in Tage	Stahl FM1 ¹⁾ in Euro	Stahl FM2 ²⁾ + FM3 ³⁾ in Euro	FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro	Alu ⁵⁾ in Euro	Kupfer in Euro
G 3 Blech-Stumpfnah NL PA/PC/PE/PF	10	1.010				
G 4 Blech-Stumpfnah NR PA/PC/PE/PF	10	1.010				
G 5 Rohr-Stumpfnah NL PC/PH/H-L045	10	1.230				
G6 Rohr-Stumpfnah NR PA/PC/PF/H-L045	15	1.870				

Betonstahl nach ISO 17660		
E-BSt	5	890
MAG-BSt	5	890

Die Beschreibung der Lehrgänge zum Gasschweißen, E-Handschweißen, Wolfram-Inertgasschweißen und Metallschutzgasschweißen finden Sie auf separaten Bildungsführern zu den Schweißverfahren.

Sonderkurse		
Dünnblech-schweißen MAG-St D	5	810
Hartlöten Kupferwerkstoffe	5	990
Hartlöten Stahlwerkstoffe	5	810

Tagessätze [*]	Stahl FM1 ¹⁾ in Euro	Stahl FM2 ²⁾ + FM3 ³⁾ in Euro	FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro	Alu ⁵⁾ in Euro	Kupfer in Euro
Gasschweißen 311	190				
Lichtbogenhand-schweißen 111 (E-Hand)	200	230	240		
Wolfram-Inert-gasschweißen 141 (WIG)	220	260	270	270	290
Metallschutz-gasschweißen 131/135 (MIG/MAG)	230	270	290	290	
Löten	200				260

^{*} Für angefangene Tage und Fehltage wird der volle Tagessatz berechnet.

Unterrichtszeiten:

- Montag bis Donnerstag von 7:30 Uhr bis 16 Uhr und Freitag von 7:30 Uhr bis 11:30 Uhr
- Alle Lehrgänge gemäß DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111
- Eine Unterrichtseinheit entspricht 50 Minuten
- Pro Woche 40 Unterrichtsstunden
- Alle Lehrgänge und Sonderschulungen finden individuell statt
- Der Lehrgangsstart ist grundsätzlich flexibel terminierbar
- Spezialschulungen sind bei besonderen betrieblichen Gegebenheiten oder Fertigungsbedingungen möglich

Hinweis: Preise können mehrwertsteuerpflichtig sein.